

СЕВЕРНАЯ ПРАВДА

Орган Ностромского обкома, горкома ВКП(б) и областного Совета депутатов трудящихся

НОЯБРЬ 17
1945 г.
СУББОТА
№ 228 (7842)
Цена 20 коп.

Дружба народов Советского Союза окрепла за годы войны.

Наше многонациональное государство, с его различиями в языке, быте, культуре и истории, стало еще более сплоченным, и еще более сблизились советские народы друг с другом. Никакое другое многонациональное государство не выдержало бы тех испытаний, через которые мы прошли в годы войны.

(В. М. Молотов).

ПРЕЗИДИУМУ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА КАЗАХСКОЙ ССР СОВЕТУ НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ КАЗАХСКОЙ ССР ЦЕНТРАЛЬНОМУ КОМИТЕТУ КП(б) КАЗАХСТАНА

Совет Народных Комиссаров Союза ССР и Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) приветствуют рабочих, колхозников и интеллигенцию Казахской Советской Социалистической Республики в день ее двадцатипятилетия.

Четверть века тому назад казахский народ, под руководством коммунистической партии, создал свою государственность и стал на путь свободного национального развития. Советская власть пробудила в народе творческую инициативу, приобщила трудящиеся массы Казахстана к строительству социализма, обеспечила быстрый рост народного хозяйства Республики и неуклонный подъем культуры.

За истекшие 25 лет в Казахской ССР создана передовая промышленность. Шахты Караганды ежегодно дают миллионы тонн угля. Лениногорский и Чимкентский свинцовые, Балхашский, Иртышский, Карсакайский металлургические и другие заводы снабжают народное хозяйство нашей страны цветным металлом. В Казахстане построены Семипалатинский мясной, Гурьевский рыбкооперный комбинаты, Актобинский химический завод и многие другие промышленные предприятия, успешно развивается нефтяная промышленность.

На основе колхозного строя казахский народ добился больших успехов в области сельского хозяйства. Социалистическое земледелие Казахстана, вооруженное современной машинной техникой, освоило многие сотни тысяч гектаров плодородных целинных земель и ежегодно дает стране десятки миллионов пудов хлеба. В республике успешно развивается животноводство.

В Казахской ССР расцвела революционная социалистическая культура. В республике, где до революции насчитывалось только два проц. грамотных, ныне работают 7735 начальных и средних школ, 22 высших учебных заведения, казахская Академия наук. Успешно развивается казахская литература и искусство. Выросли многочисленные кадры национальной интеллигенции.

Советская власть раскрепостила казахскую женщину и привлекала ее к активному участию в государственном, хозяйственном и культурном строительстве страны.

В годы Великой Отечественной войны казахский народ, вместе с другими народами Советского Союза, мужественно отстаивал свободу и независимость нашей Родины. Десятки тысяч казахов за доблесть и отвагу, проявленную на полях сражений, награждены орденами и медалями Советского Союза. Рабочие, колхозники и интеллигенция Казахской Республики своим самоотверженным трудом внесли ценный вклад в общее дело победы над врагом.

Совет Народных Комиссаров Союза ССР и Центральный Комитет ВКП(б) выражают твердую уверенность в том, что трудящиеся Казахской Советской Социалистической Республики будут и впредь неустанно трудиться во имя дальнейшего экономического и культурного подъема народов Казахстана, на благо нашей великой Родины.

Совет Народных Комиссаров Союза ССР

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков)

Совещание о восстановлении городов РСФСР

Заключилось совещание Совнарком РСФСР совещание о восстановлении городов в 15 крупнейших городах Российской Федерации, подвергшихся немецкой оккупации. В совещании участвовали представители ряда союзных и республиканских наркоматов, исполкомов заинтересованных городов, строительных организаций и архитекторов. Совещание открылось докладом заместителя председателя Совнаркома РСФСР В. П. Пшонина.

— За последние два года, — сообщила докладчик, — в разрушенных городах республики восстановлено 4 миллиона квадратных метров жилой площади, в 105 городах восстановлено водоснабжение, в 15 городах частично восстановлено трамвайное хозяйство и электростанции, вновь открыто 2.300 лечебных учреждений и более 700 школ. Однако темпы восстановительных работ нельзя считать удовлетворительными.

Заставные исполкомы провести в нынешнем и в 1946 году крупное восстановительное строительство в Смоленске, Вязме, Ростове-на-Дону, Новороссийске, Пскове, Севастополе, Воронеже, Новгороде, Великих Луках, Калинин, Бранске, Орле, Курске, Краснодаре и Мурманске. В этих городах должно быть введено в эксплуатацию 676 тысяч квадратных метров жилой площади, 83 школы, 23 больницы, 20 бань. К концу 1946 года проживающие здесь в землянках и временно приспособленных помещениях жители должны быть переселены в построенные дома.

На восстановительные работы отпущено 764 миллиона рублей. Строительству обеспечивается необходимыми материалами, рабочей силой, транспортными средствами, оборудованием, инструментами.

На заключительном заседании были обсуждены разработанные в секциях практические мероприятия, связанные с выполнением постановления Совнаркома СССР. (ТАСС.)

Подготовка квалифицированных рабочих для легкой промышленности

Наркомат легкой промышленности СССР расширил сеть школ фабрично-заводского ученичества, ведущих подготовку квалифицированных рабочих для швейной, обувной, трикотажной, кожевенной и других отраслей производства. В настоящее время в 256 таких школах обучается 20 тысяч человек. За 9 месяцев нынешнего года выпущено 8.700 квалифицированных рабочих, а всего должно быть подготовлено в 1945 году 10 тысяч.

Для улучшения качества подготовки сроки обучения в школах ФЗУ с октября удлинены почти вдвое. Обучение рассчитано на год, подго-

ра и два года. Увеличен объем теоретической подготовки учащихся. Организовано также 8 профессионально-технических школ, которые готовят высококвалифицированных портных, кройщиков и конструкторов-модельеров для ателье индивидуального пошива. Такие школы с четырехгодичным сроком обучения открыты в Москве, Ленинграде, Клеве, Минске, Тбилиси, Ташкенте, Свердловске и Ростове-на-Дону.

На ряде трикотажных, прядильных и обувных предприятий созданы группы по подготовке помощников мастеров. (ТАСС.)



Цех ширпотреба Кировского завода (Ленинград) выпускает из отходов производства различную посуду. На снимке: стахановки двухстанки К. М. Чулакова и А. М. Ефименкова отбирают готовую продукцию. (Фотохроника ТАСС.)

По Советскому Союзу

ПРОИЗВЕДЕНИЯ Л. Н. ТОЛСТОГО НА АРМЯНСКОМ ЯЗЫКЕ

ЕРЕВАН, 16 ноября. (ТАСС). Отмечая 35-летие со дня смерти великого русского писателя Л. Н. Толстого, армянское государственное издательство подготовило к печати книгу Толстого «Детство и отрочество».

Первые произведения Л. Н. Толстого появились в Армении около 70 лет назад. Однако только за годы советской власти книги Л. Н. Толстого стали достоянием всего армянского народа. Впервые были полностью изданы «Война и мир», «Анна Каренина», «Хаджи Мурат», «Кавказ», рассказы для детей. Обширный тираж изданий Толстого на армянском языке превышает 100 тысяч экземпляров.

ПУСК ЭНЕРГОПОЕЗДА В НИШИНЕВЕ

НИШИНЕВ, 16 ноября. (ТАСС). В столице Советской Молдавии пущен энергопоезд мощностью в 3 тысячи киловатт. Предприятия коммунального хозяйства города и жилые дома будут обеспечены электроэнергией крупными темпами.

ПИАНИНО МАРНИ «СОВЕТСКАЯ УКРАИНА»

ОДЕССА, 16 ноября. (ТАСС). Одесская музыкальная фабрика выпустила первую партию пианино. Сейчас коллектив работает над выпуском пианино новой марки «Советская Украина». Начало изготовления детских музыкальных инструментов, в частности скрипок.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЯМСКОГО ДОЛОМИТНОГО ЗАВОДА

ЯМА (Сталинская область), 16 ноября. (ТАСС). До войны Ямский завод обслуживал доломитом почти все металлургические предприятия юга. По своим качествам ямские доломиты считаются лучшими в стране и применяются при выплавке высококачественных сталей.

Сейчас сдана в эксплуатацию после восстановления первая очередь ямского завода. Металлургические предприятия Сталинки, Макеевки, Енакиеве, Краматорска и другие снова обеспечиваются высококачественными доломитами.

НОВАЯ МОЩНАЯ КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ

ВОРОШИЛОВСК (Ворошиловградская область), 16 ноября. (ТАСС). На Ворошиловском коксохимическом заводе закончена огнеупорная кладка новой мощной коксовой батареи № 3.

ОТ ИСПОЛНОМА СОЮЗА ОБЩЕСТВ КРАСНОГО КРЕСТА И КРАСНОГО ПОЛУМЕСЯЦА СССР

В связи с поступающими в Центральное справочное бюро при Исполкоме Красного Креста и Красного Полумесяца СССР запросами о судьбе пропавших без вести в период войны военнослужащих, Исполком вторично разъясняет, что бюро занимается розыском лиц только из числа гражданского населения, а не военнослужащих.

Все полученные заявления о розыске военнослужащих направляются в Управление учета потерь Красной Армии, куда и следует в дальнейшем обращаться с подобными заявлениями.

ПОДГОТОВКА И ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

Лекции, беседы, доклады

СОЛИГАЛИЧ, 16 ноября. (По телефону). Колхозники района с большим интересом изучают «Положение о выборах в Верховный Совет СССР» и Сталинскую Конституцию. Агитаторы используют разнообразные формы пропаганды избирательного закона. Проводятся беседы, лекции, собрания с избирателями.

Учительница тов. Тихомирова проводит беседы с колхозниками второй полковой бригады артели «Новая жизнь». Она познакомилась с «Положением о выборах», сейчас читает колхозникам текст доклада товарища Молотова на торжественном заседании Московского Совета 6 ноября 1945 года.

Крепкую дружбу с избирателями завела агитатор-коммунист колхоза «Вторая пятитетка» тов. Ткаченко. Живо проходит каждое занятие кружка, которым она руководит.

В районе по десятидворам ведут разъяснительную работу около 200 агитаторов. Они рассказывают колхозникам о Сталинской Конституции, об успехах, которых достигла наша страна за годы советской власти.

Молодые избиратели одного завода

Свыше семисот юношей и девушек завода «Рабочий металлист» впервые в своей жизни 10 февраля 1946 года придут к избирательным урнам и проголосуют за кандидатов блока коммунистов и беспартийных. Восемь лет назад, когда проводились выборы в Верховный Совет СССР, они были еще подростками, учились в школах, а сейчас — совершеннолетние граждане, активные строители новой жизни.

Двадцатилетний рабочий Алексей Болотов хорошо освоил импортный станок «Вилластер». Обтачивал на нем крупные детали для экскаваторов и пневматических молотов, он выполняет норму до 300 проц. Молодой стахановец кроме того учится в вечернем техникуме — у него передано стремление стать инженером. Плановик инструментального цеха Юлия Маркова без отрыва от производства учится в институте. Она готовит себя для поступления в институт.

Велика у молодежи тяга к знаниям. Славны ее дела. Токарь Геннадий Свешников окончил ремесленное училище. Его как способного организатора поставили мастером молодежного участка первого механического цеха. Строгальщица Лидия Харчина, девятнадцатилетняя девушка ежедневно выполняет нормы выработки на 150—200 проц. Как примерную дисциплинированную работницу ее поставили бригадиром молодежной бригады.

Каждый на заводе знает бригадиром комсомольско-молодежной бригады Азу Белякову. Ее бригада в дни войны неоднократно получала за отличную работу премии и переходящее Красное знамя горкома ВКП(б).

Многие бы еще можно было рассказать и о других молодых рабочих завода.

Сейчас молодые избиратели в кружках и самостоятельно изучают Положение о выборах и Конституцию СССР. Новыми производственными успехами они готовят себя к празднику в их жизни — выборы в Верховный Совет СССР.

Ф. Нульнов.

Встреча с избирателями

В Ностромском текстильном институте состоялся вечер, на котором присутствовали домохозяйки, проживающие по улицам им. Дзержинского, Ивановской, Школьного переулка.

Агитаторы еще накануне посетили нас, пригласив на вечер. К назначенному часу в большом зале института собралось много пожилых избирателей. С вниманием мы прослушали интересный доклад допшта, текстильного института тов. Шиндлер о великих успехах нашей страны за 28 лет советской власти.

Почему отстаёт завод имени Красина

За годы войны многие предприятия Костромы добились серьезных успехов. Отдельные заводы увеличили выпуск продукции в 2—3 раза. Выросла производительность труда. Это достигнуто благодаря непрерывному совершенствованию предприятия Сталинки, Макеевки, Енакиеве, Краматорска и другие снова обеспечиваются высококачественными доломитами.

Нельзя этого сказать о заводе имени Красина (директор Г. Костенин, секретарь парторг Ф. Федосев). Завод работал беспрерывно. За последние годы на предприятии снизился выпуск продукции почти на 25 процентов, хотя число сделанных изделий уменьшилось всего на 7,7 процента, а оборудование осталось прежним. Значит, завод имеет все возможности, чтобы не только выполнять план, но и перевыполнять его.

Начиная с июня этого года, предприятие почти все время находится в глубоком провале. Только в течение трех месяцев (июль, сентябрь, октябрь) оно недодало почти на миллионна рублей продукции.

Причины отставания заключаются в том, что хозяйственное и партийное руководство завода не занимается вопросами совершенствования производства и организации труда, не заботится о внедрении в работу новейшей техники и технологии. За пять лет не было проведено ни одного капитального мероприятия в этом направлении. В течение 10 месяцев этого года внедрено всего лишь 15 незначительных рационализаторских предложений, которые дают годовой экономический эффект лишь в 9.500 руб. Руководство завода не использовало опыт передовых машиностроительных заводов, которые широко применяли многостаночность, совмещение профессий, многолезвийный инструмент, новые методы литья и т. п. Состояние производственной технологии, организация труда вот уже в течение многих лет здесь остаются на одном и том же уровне. Командный состав не совершенствовался, не повышается своей квалификации. Застой технической мысли, отсутствие чувства нового предупреждения на заводе разрешенные важнейшие вопросы примитивными, кустарными методами. Производственное планирование поставлено неудовлетворительно. Определение трудоемкости работ производится на глазок, без технических расчетов. В итоге нормы повсеместно занижены и никак не стимулируют повышение производительности труда.

При планировании не учитываются взаимосвязи между заготовительными и механическими цехами. Технологический маршрут пропущен деталей в производстве не определен строгими сроками. При такой практике руководство завода не имеет возможности осуществлять контроль за ходом работы. Это порождает неритмичность. И неудивительно, что зачастую литейная сыпав поставку литья механическому цеху, а последний ни не обеспечивает подачу деталей на сборку.

Кроме того, отсутствие четкого планирования порождает неравномерную загрузку станков. Например, сборочный цех в течение половины каждого месяца выпускает не более 15—20 проц. продукции, а в основной массе работ сосредотачивается в последней декаде.

К этому следует добавить, что цехи получают декадные графики с опозданием на 1—2 дня, что приводит к большому потере. Начальники цехов зачастую вынуждены запускать в работу случайные детали. Несвоевременное оформление деkadного графика уже само по себе исключает возможность его выполнения в нормальные сроки.

На заводе не производится расчет основных нормативов производства. Так, для литейного цеха еще ни разу не был установлен расход чугуна, кокса, флюса и других материалов на тонну готового литья. Аналогичная картина и по другим цехам.

Высококвалифицированные рабочие спешат и рядом используются на низкоразрядных работах. Например, токари тт. Лужин, Костин, Мироненко, Румянцева, имеющие 6—7 разряд, обычно выполняют работу 4—5 разрядов.

На заводе нет разработанного технологического процесса по основным деталям и не установлены технологические нормы. В литейном цехе составление шихты производится на глазок. Здесь же зачастую литье детали, которые должны иметь небольшие отверстия, отливается из чугуна, что порождает брак. Выпуск брачной продукции. Только одна литейная выструга в этом году свыше 25 тонн недоброкачественного литья.

Как ни странно, руководители завода недооценивают вопросы подготовки кадров. Курсы повышения квалификации не работают, не организована учеба новичков. Опыт работы стахановцев не распространяется.

Руководители завода не продумали и не осуществили необходимых организационно-технических мероприятий в тот момент, когда завод перешел на восьмичасовой рабочий день. Отсталый уровень производства с особой силой сказался на работе в сентябре, когда у руководителей предприятия не стало таких «резервов», как удлиненный рабочий день и сверхурочные часы.

В свете этих недостатков неприглядно выглядит парторганизация завода и ее секретари т. Федосев. На протяжении длительного времени парторганизация сосредотачивала свое внимание лишь на разрешении текущих вопросов, абсолютно не интересуясь перспективами развития предприятия. А парторганизация должна знать резервы и возможности производства для неуклонного движения его вперед, воспитывать и коллектива непримиримость к застою, поощрять инициативу, техническую смекалку.

Коллектив завода имени Красина может и должен как можно быстрее устранить недостатки в своей работе и выйти в число передовиков.

М. Осипенко, зам. секретаря Костромского горкома ВКП(б) по промышленности.

В долгу у государства

Безлюдно на полях колхоза «Новый мир», Ореховского района. Вот уже несколько дней как прекратился обмолат хлеб. А немолоченно хлеба много. На полях стоит большие скирды снопов.

Почему же приостановился обмолот? Бригадир Смирнова говорит, что все люди обработкой льна занимаются. В действительности на этой работе заняты только четыре колхозницы, а остальные льне не работают. Это происходит в то время, когда колхоз до сих пор еще 200 пудов хлеба не свез государству. Большая задолженность накопилась также по картофею и другим сельскохозяйственным продуктам.

Все это — результат того, что председатель колхоза Большаков встал на антигосударственный путь. По его вине прекратился и обмолот и вывоза зерна государству. По нитке на Большакова не воздвигнет Партийная организация стоит в стороне от хлебозаготовок. Не раз были в колхозе представители райкома партии, но серьезной организационной работы они не вели.

Надо сказать, что к срывщикам хлебозаготовок в Орехове относятся снисходительно. Колхоз «Борец», Заречного сельсовета, имел все возможности давным-давно рассчитаться по хлебу, потому что обмолот уже шел успешно. И, несмотря на это, председатель Виноградова недопустимо медлит с выполнением плана. До последнего времени она заявляла, что в артели нет подготовленного жита. На самом деле в амбарах скопилось большое количество зерна. Виноградова пытается притянуть его.

В колхозе «Завет Ильича», Кабановского сельсовета, хлеб разбавился. Этот факт стал известен райкому партии только на днях. А ведь в колхозе были уполномоченные райкома и райисполкома. Как борются с этими ненормальными руководителями райкома и райисполкома? Очень слабо. Только на днях секретарь райкома тов. Ракин потребовал с директоров МТС данные о работе молотилок, хотя можно было это сделать куда раньше.

По всему видно, что в Орехове еще не ведется настоящей борьбы за хлеб, за выполнение государственных обязательств. Район в большом долгу у государства. Для полного выполнения плана надо заготовить 800 тонн зерна. Мелкота, которая продолжаете до сих пор, ставит под угрозу решение этой важнейшей задачи.

Н. Щеголев.
(Наш корр.)

СТАХАНОВКИ-ЛЫНОТРЕПАЛЬЩИЦЫ

ПЫЛУГ, 16 ноября. (По телефону). По примеру председателя колхоза Варвары Циреновой, высокую выработку на ручной обработке льна в колхозе имени Молотова стали давать льноотрапальщицы Анна Бугеева и Анастасия Солинова. Они брали обязательство натрапять по 2,5 центнера высококачественного волокна. Слово сдержали. Солинова натрапала 2,5 цент. льна, а Бугеева на центнер больше. Не отстает от них и льноотрапальщица Оксана...

Свинарка Шишмарева

СЕМЕНОВСКОЕ, 16 ноября. (По телефону). 13 лет работает на ферме колхоза «Новый путь» свинарка А. Шишмарева. За это время она вырастила сотни свиной. Ферма этого колхоза считается лучшей в районе.

В прошлом году Шишмарева получила 18 поросят на каждую свиноматку. Правление колхоза выделило ей в качестве дополнительной оплаты несколько поросят. Нынешняя свинарка Шишмарева обещает получить по 19 поросят на свиноматку.

Почему отстаёт завод имени Красина

9.500 руб. Руководство завода не использовало опыт передовых машиностроительных заводов, которые широко применяли многостаночность, совмещение профессий, многолезвийный инструмент, новые методы литья и т. п. Состояние производственной технологии, организация труда вот уже в течение многих лет здесь остаются на одном и том же уровне. Командный состав не совершенствовался, не повышается своей квалификации. Застой технической мысли, отсутствие чувства нового предупреждения на заводе разрешенные важнейшие вопросы примитивными, кустарными методами. Производственное планирование поставлено неудовлетворительно. Определение трудоемкости работ производится на глазок, без технических расчетов. В итоге нормы повсеместно занижены и никак не стимулируют повышение производительности труда.

При планировании не учитываются взаимосвязи между заготовительными и механическими цехами. Технологический маршрут пропущен деталей в производстве не определен строгими сроками. При такой практике руководство завода не имеет возможности осуществлять контроль за ходом работы. Это порождает неритмичность. И неудивительно, что зачастую литейная сыпав поставку литья механическому цеху, а последний ни не обеспечивает подачу деталей на сборку.

Кроме того, отсутствие четкого планирования порождает неравномерную загрузку станков. Например, сборочный цех в течение половины каждого месяца выпускает не более 15—20 проц. продукции, а в основной массе работ сосредотачивается в последней декаде.

К этому следует добавить, что цехи получают декадные графики с опозданием на 1—2 дня, что приводит к большому потере. Начальники цехов зачастую вынуждены запускать в работу случайные детали. Несвоевременное оформление деkadного графика уже само по себе исключает возможность его выполнения в нормальные сроки.

На заводе не производится расчет основных нормативов производства. Так, для литейного цеха еще ни разу не был установлен расход чугуна, кокса, флюса и других материалов на тонну готового литья. Аналогичная картина и по другим цехам.

Высококвалифицированные рабочие спешат и рядом используются на низкоразрядных работах. Например, токари тт. Лужин, Костин, Мироненко, Румянцева, имеющие 6—7 разряд, обычно выполняют работу 4—5 разрядов.

На заводе нет разработанного технологического процесса по основным деталям и не установлены технологические нормы. В литейном цехе составление шихты производится на глазок. Здесь же зачастую литье детали, которые должны иметь небольшие отверстия, отливается из чугуна, что порождает брак. Выпуск брачной продукции. Только одна литейная выструга в этом году свыше 25 тонн недоброкачественного литья.

Как ни странно, руководители завода недооценивают вопросы подготовки кадров. Курсы повышения квалификации не работают, не организована учеба новичков. Опыт работы стахановцев не распространяется.

Руководители завода не продумали и не осуществили необходимых организационно-технических мероприятий в тот момент, когда завод перешел на восьмичасовой рабочий день. Отсталый уровень производства с особой силой сказался на работе в сентябре, когда у руководителей предприятия не стало таких «резервов», как удлиненный рабочий день и сверхурочные часы.

В свете этих недостатков неприглядно выглядит парторганизация завода и ее секретари т. Федосев. На протяжении длительного времени парторганизация сосредотачивала свое внимание лишь на разрешении текущих вопросов, абсолютно не интересуясь перспективами развития предприятия. А парторганизация должна знать резервы и возможности производства для неуклонного движения его вперед, воспитывать и коллектива непримиримость к застою, поощрять инициативу, техническую смекалку.

Коллектив завода имени Красина может и должен как можно быстрее устранить недостатки в своей работе и выйти в число передовиков.

М. Осипенко, зам. секретаря Костромского горкома ВКП(б) по промышленности.

