

НЕ ПОКЛАДАЯ РУК, РАБОТАТЬ ДЛЯ ПОБЕДЫ!

По стахановски работает в дни войны коллектива завода, где директором тов. Замский. Каждый рабочий, инженер, техник знает, что его труд способствует укреплению обороночной мощи, скорейшему разгрому врага. И люди работают, не покладая рук.

Коллектив завода заслуженно гордится своими лучшими стахановцами-двухстакнами тов. А. Родиновой, Г. Смирновым, А. Вильяном, К. Гуржаловым, А. Никифоровым, С. Безобразовым и другими. Их высокопроизводительная работа служит образцом для всего коллектива, мотивирует всех рабочих на борьбу за максимальное повышение выпуска продукции.

Преданность делу победы над врагом, смиренная ненависть к фашистским захватчикам, наращивание своих выражения в героике трудовых бундов, дали возможность коллективу завода из месяца в месяц значительно перевыполнять задания, досрочно заканчивая выполнение увеличенного плана декабряского плана.

В наступившем году дело чести заводского коллектива закрепить свои успехи, уделяя больше усилий в труде, чтобы ранней высокопроизводительной работой с первого же дня нового года еще крепче ковать победу над врагом!



Стахановцы завода, где директором тов. Замский, начальником первоначального производственного цеха и выпускающие продукцию высокого качества.

На снимке: (слева направо) А. А. Ланскова, А. П. Эльман, А. Н. Родинова, С. В. Безобразов, Г. П. Смирнов.

Фото В. Левашова

Наши новые стахановцы

Война о германском фашизме поставила новые, серьезные задачи перед промышленностью нашей родины. Наши фабрики и заводы должны дать в неограниченном количестве фронту все, что требуется для Красной Армии и Флота.

Увеличение в несколько раз по сравнению с мирным периодом планы поставили перед нашим заводом вопрос о кадрах, способных обеспечить выполнение заданий партии и правительства. Нужда в кадрах особенно обострилась, когда понадобилось заменить токарей, ушедших на фронт, и одновременно увеличить выпуск продукции.

На завод пришли новые люди, не видевшие стапков, не живущие жизнью производства. Нужно было эти кадры (подсобники, ученики, домохозяйки) срочно обучить и уже их усилиями обеспечить выполнение производственной программы.

В первом квартале завода токарей сумел успешно справиться с разрешением этой задачи. Только за два с половиной месяца было подготовлено 34 токаря второго и третьего разрядов. Часть из них уже сейчас стала передовыми производственными цехами, лучшими стахановцами. Бывшая домохозяйка — жена токаря З. Азаренкова, еще недавно не имеющая производственной специальности, выполнила десятаки планов за две недели. К 20 декабря заменили выполнение месячного плана бывшие ученики — токаря стахановцы Н. Кудрявцев, Ю. Игнин, Т. Лазарев, А. Петров и многие другие.

К 1 января заменилась подготовка еще одной группы а 20 человек. Многие из них уже сейчас работают на хуже квалифицированных токарей. Так ученики Л. Федорова, П. Мищукова, Г. Степанова ежедневно выполняют установленные нормы выработки на 130—150 проц. Б. Янголова учится всего лишь второй месяц, но она уже бригадир второго участка. За умелое руководство бригадой и досрочное выполнение плана ее участком директор завода премировал Янголову денежной премией.

НЕ МЕНЬШЕ ДВУХ НОРМ

Работать в дни войны так, чтобы полностью обеспечить нужды страны, — долг каждого гражданина, каждого патриота социалистической родины. И работники нашего завода работают сейчас не покладая рук, изо дня в день улучшают выпуск продукции, чтобы Красная Армия могла насосать все более и более сокрушительные удары врагу. Чтобы выбывать из каждого большого производства, и удалять особые внимание личной организации своего рабочего дня и места. За 20—30 минут до начала смены я уже в цехе. К началу работы всегда успевало получить материалы, проверить стакнов, подготовил необходимый инструмент, чтобы он был у меня всегда под рукой. Такая подготовка, максимальное использование рабочего времени, опыта, приобретенного за годы работы, дают мне возможность перекрывать смешные задания плана и больше. Десятакий план и также выполнял задание до окончания месяца.

Год 1942 должен стать годом разгрома и уничтожения фашизма. Для достижения этой священной цели советскому народу придется подождать еще немало усилий. Я в наступившем году обязуюсь давать в смену не менее двух горюч, еще напряженно бороться за максимальное увеличение выпуска продукции, за лучшую помощь фронту.

Слесарь А. Эльман.

РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Я — фрезеровщик. Пришел впервые на завод в апреле 1941 года. В цехе меня поставили работать на разбоечный станок.

Сначала с выполнением нормы справляться не удавалось — пока не имел опыта, работал медленно — нее боялся надавить брака. Но с каждым днем темп работы повышался. Вырабатывались, свою присягу в работе, перенимал методы работы опытных фрезеровщиков. Прошло несколько недель и я начал выполнять и перевыполнять ежедневные задания.

Фашистские гадюки напали на нашу цветущую родину, начали грабить и жечь наши города и села, истреблять советских граждан. Противостоять нормы в эти дни стало уже недостаточно. Чтобы помочь Красной Армии, крепче быть немецким захватчикам, я стал еще больше работать над повышением своей квалификации, добиваться роста выработки продукции. Результаты показались плачевны. Сейчас я даю в смену по 200—240 проц. Месячный план декабря выполнен досрочно — к 20 декабря.

Успехи доблестной Красной Армии, гонящей обнажившие фашистские орды от столицы нашей родины — Москвы, требуют от каждого советского гражданина еще большего усиления помощи фронту, отдачи всех сил на дело разгрома врага. Я, как и каждый член нашего заводского коллектива, обязуюсь в наступившем году работать еще лучше, давать предупреждения столько, сколько потребуется для обеспечения разгрома врага.

Фрезеровщик Г. Смирнов.

ТЕМПАМИ ВОЕННОГО ВРЕМЕНИ

В своем историческом выступлении по радио 3 июля 1941 года товарищ Сталин сказал: «Мы должны немедленно перестроить всю нашу работу на военный лад, все наши интересы фронта и защищаемые организаций разгрома врага... Мы должны укрепить тыл Красной Армии, подчинив интересы этого дела всю работу, обеспечить усиленную работу всех предприятий, производящих боеприпасы, пулеметов, орудий, патронов, снарядов, самолетов...»

Эти задачи, поставленные товарищем Сталиным перед советским народом, с предельной точностью определили всю работу наших предприятий на время войны. В ходе реализации указаний товарища коллектив нашего завода, перестраивая свою работу на военный лад, непрерывно набирает темпы в работе, усиливает выпуск продукции.

Несмотря на то, что производственная программа завода из месяца в месяц растет, коллектив успешно справляется с ее выполнением и систематически дает строгое пропускание сверх плана. Увеличенный выше, по сравнению с вчерашним, план декабря также выполнен досрочно.

Достижнутые успехи выполнения производственной программы являются результатом теоретической деятельности коллектива завода по перестройке работы на военный лад и максимальному использованию внутренних ресурсов. Так, например, завод имел несколько стакнов, которые по-

СЕВЕРНАЯ ПРАВДА

Рационализаторы

Полностью использовать все возможности производства, чтобы максимально увеличить выпуск продукции промышленности сверхплановых задач, стоящих перед коллективом завода. Большую помощь в реализации этой задачи оказывают нам рационализаторы.

Рационализаторская работа на нашем заводе пришла в дни войны в форме коллегиального творчества, всецело направленного на мобилизацию внутренних ресурсов, на борьбу за увеличение продукции. За дни войны она привнесла замечательные результаты. Выполнение плана заводом в настоящее время в десять раз больше, чем годом тому назад. В этом немалая заслуга рационализаторов завода.

В дни войны инженер технического отдела тов. В. Григорьев разработал способ извлечения пластинок из быстрорежущей стали на углеродистое сверло. Технологический процесс этой плавки проверен на практике и внедрен в производство. Качество плавки сверла дало возможность применять их, не снижая режимов резания и чистоты обработки, и почти полностью отказаться от полуваловых сверлов, изготовленных из быстрорежущей стали.

Раньше на заводе заготовка пакетов видов инструмента производилась вручную. Такое положение вело к тому, что инструмент загибался поперек и быстро выходил из строя. По инициативе главного инженера завода тов. А. Некрасова было разработано приспособление, которое дало возможность правильно загибать инструмент и этим самым улучшить срок службы.

Н. Федоров.

Начальник технического отдела.

За второй век инструмента

В дни войны перед коллегиальным цехом встал вопрос о изготовлении инструментов для выполнения военных задач. На заводе впервые встала задача изготовления быстрорежущих сверл, которые раньше завод получал готовыми. Отсутствие быстрорежущих сверл поставило под угрозу выполнение программы.

Перед цехом встала задача — основываясь на практике заготовки пакетов быстрорежущих инструментов, спрятанных в углеродистые сверла. После дальнейшей практики работы и ряда экспериментов коллектива цеха удалось с разрешением этой задачи. По качеству напильникам сверла почти не уступают цельным быстрорежущим.

Но менее остро встал перед нами в дни войны и вопрос изготовления рабиберов, для которых требуется высококачественная инструментальная сталь. Сталь сейчас испытыва-

М. Протопопов.

Начальник инструментального цеха.

В первый день нового года

Первый день работы в новом 1942 году коллектива завода отмечен высокопроизводительным трудом. Двиговое задание значительно перевыполнено.

Лучшие стахановцы показали новые образцы работы по военному.

Двухстакнница А. Родинкова выполнила установленную норму выработки на 241 процент. На 170—190 процентов реализовали план тов. Замский, Азаренкова, Смирнов. Большинство рабочих завода перевыполнены в этот день задание на 20—50 процентов.

СООБЩЕНИЯ КОМАНДОВАНИЯ ГОЛЛАНДСКОЙ ИНДИИ

НЬЮ-ЙОРК, 1 января (ТАСС). В западной части Малайи английские войска занимают позиции южнее Ипоха. В Пераке происходит бои между английскими войсками и небольшими группами противника. Одна рота английских солдат при поддержке артиллерии нападает противнику численностью до 100 человек и разрушает небольшой склад. Потери английских войск невзначительны. В районе Куантана бои продолжаются.

30 декабря японская авиация предприняла несколько налетов на порт Сингапур. Военным объектам причинен некоторый ущерб. На аэродроме не произошли значительных разрушений.

Авиация противника предпринимает дальние налеты на коммуникационные линии английских войск. Имеются незначительные повреждения.

Прошлой ночью японская авиация предприняла два налета на Сингапур. Повреждены некоторые дома. Убито и ранено 17 человек. Среди воинских объектов не пострадали.

М. Протопопов.

Начальник инструментального цеха.

Коллектив рабочих Костромского РКП извещает о предварительной смерти преподавателя БЕНЛЕМЕШЕВОЙ ЕЛЕНЫ ДМИТРИЕВНЫ, последовавшей 2 января с. г., и выражает свое сочувствие семье покойной. Похороны состоятся 5 января, в часе тела в хирургической больнице, ул. Кооперации, в 3 ч. дня.

ГОРТЕАТР

4 янв. днем МОЙ СЫН

4 • вечером Надежда Дурова

Кино театр «ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ»

лирическая комедия

«МАЙСКАЯ НОЧЬ»

по повести Н. В. Гоголя

Сценарий и постановка Н. Седовицова

Продюсирование Кинесской кинестудии

В ГЛАВНЫХ РОЛЯХ:

Голова . . . в. арт. РСФСР С. Шкунт

Свяченко . . . арт. УССР Орденон-

цеп. Н. Узакий

Ганна . . . арт. орд. В. Изашева

Левко . . . арт. Н. Макаренко

Паничко . . . арт. Т. Окуневская

Писарев . . . арт. УССР Г. Долгов

Винокур . . . арт. УССР А. Семененко

Начало сезона 3/15 м. 5 ч. 0 ч. 30 м.

8 ч. 9 ч. 15 м.

Кино-театр «МАЛЫЙ»

ПЕСНЬ О ЛЮБВИ

Городской Драматический театр

</